



Une gamme complète pour faire pousser vos chantiers







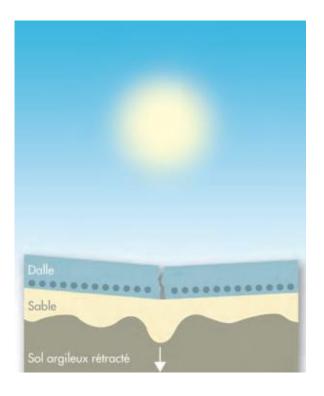


Vide de protection des dalles

Solvide est un procédé de construction visant à obtenir un vide entre un sol et une dalle portée par l'utilisation d'un coffrage aquadégradable et biodégradable.

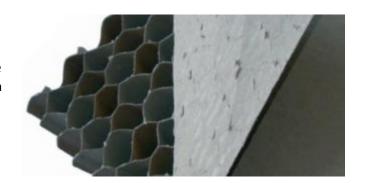
Après la prise de la salle en béton, l'introduction d'eau dans le Solvide permet de déstructurer le carton alvéolaire, d'en réduire fortement la résistance et d'en amorcer la biodégradation.

L'espace ainsi libéré permet de contenir les mouvements de terrain, tassement ou gonflement, sans détérioration de la dalle portée.





Solvide est un panneau de carton alvéolaire constitué d'un réseau nid d'abeille de maille 19mm contrecollé entre deux faces de testliner. Il se présente sous forme de plaque de 1,2 sur 2 mètres et de différentes épaisseurs en fonction de l'étude de sol qui détermine le gonflement potentiel des argiles. Sa composition est optimisée afin d'atteindre un poids au m² le plus bas possible, en relation avec la quantité de carton à éliminer par la suite.



Stockage

A réception du Solvide, le film étirable d'emballage des palettes doit être enlevé. Le Solvide doit être stocké à l'abri dans un milieu sec, non brumeux et ventilé.

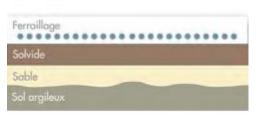
Mise en Œuvre

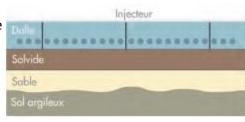
- 1. La pose et le coulage s'effectuent le même jour car le Solvide perd de la résistance avec l'humidité ambiante ; on vérifie que les panneaux de Solvide n'ont pas été mouillés accidentellement, ce qui proscrit leur utilisation.
- 2. Après nivellement du terrain, mise en place d'un lit de sable ou de gravillons pour en assurer la planéité et le drainage des eaux pluviales.
- 3. Pose d'un premier film de polyéthylène enrobant les appuis.

Pose des panneaux de Solvide avec scotchage des bords pour former un ensemble.











Pose d'un deuxième film ; tous les joints sont scotchés afin de réaliser une outre contenant le Solvide.

- 4. Mise en place du ferraillage de la dalle portée en prenant soin de ne pas crever le film polyéthylène par les ligatures, éviter tout impact sur le Solvide qui crèverait ce dernier et laisserait passer laitance et béton, ne respectant plus le vide à créer. Ne pas hésiter à créer un chemin de roulement si nécessaire.
- 5. Mise en place d'injecteurs d'eau (1 pour 25m²) pour faciliter la dégradabilité du Solvide. Si un isolant est prescrit, il est facile de le rajouter sur le panneau de Solvide en prévoyant des ancrages pour solidariser à la dalle (4 à 6 ancrages par m²).
- 6. 21 jours après le coulage de la dalle portée, injection d'eau (6 à 8litres/m²) pour amorcer la dégradation du Solvide.

Se reporter au rapport CSTB ED/05-19 pour les caractéristiques de résistance à la compression en phase vapeur et liquide.

| CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | | | | | | | | |
|-----------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Epaisseur mm | 20 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |
| Nombre de plaques/palette | 54 | 27 | 21 | 18 | 15 | 13 | 11 | 10 |
| m²/plaque | 2,40 | 2,40 | 2,40 | 2,40 | 2,40 | 2,40 | 2,40 | 2,40 |
| m²/palette | 129,60 | 64,80 | 50,40 | 43,20 | 36,00 | 31,20 | 26,40 | 24,00 |
| Poids de la plaque kg | 3,34 | 4,62 | 5,38 | 5,87 | 6,53 | 7,17 | 7,87 | 8,45 |
| Format de la plaque m | 1,2x2 | 1,2x2 | 1,2x2 | 1,2x2 | 1,2x2 | 1,2x2 | 1,2x2 | 1,2x2 |
| Hauteur de la palette m | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |